

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有權機關
國際事務局



A standard linear barcode is located at the bottom of the page, spanning most of the width. It is used for document tracking and identification.

(43) 国際公開日
2005年4月21日 (21.04.2005)

PCT

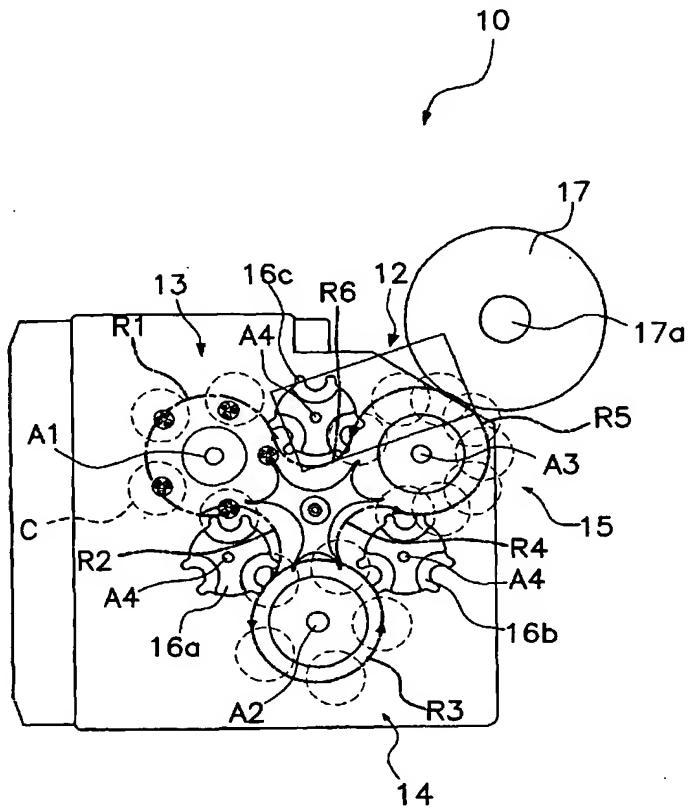
(10) 国際公開番号
WO 2005/036106 A1

(51) 国際特許分類 ⁷ :	G01G 19/387		(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 株式会社イシダ (ISHIDA CO., LTD.) [JP/JP]; 〒6068392 京都府京都市左京区聖護院山王町 4 4 番地 Kyoto (JP).
(21) 国際出願番号:	PCT/JP2004/013548		
(22) 国際出願日:	2004 年 9 月 16 日 (16.09.2004)		
(25) 国際出願の言語:	日本語		
(26) 国際公開の言語:	日本語		
(30) 優先権データ:			
特願 2003-352806	2003 年 10 月 10 日 (10.10.2003)		JP
特願 2003-352808	2003 年 10 月 10 日 (10.10.2003)		JP
特願 2003-352816	2003 年 10 月 10 日 (10.10.2003)		JP
(72) 発明者; および			
(75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 中村 嘉宏 (NAKAMURA, Yoshihiro) [JP/JP]; 〒5203026 滋賀県栗東市下鈎 9 5 9 番地 1 株式会社イシダ 滋賀事業所内 Shiga (JP). 棚原 一浩 (SUHARA, Kazuhiro) [JP/JP]; 〒5203026 滋賀県栗東市下鈎 9 5 9 番地 1 株式会社イシダ 滋賀事業所内 Shiga (JP). 木村 隆 (KIMURA, Takashi) [JP/JP]; 〒5203026 滋賀県栗東市下鈎 9 5 9 番地 1 株式会社イシダ 滋賀事業所内 Shiga (JP). 中島 雅喜 (NAKAJIMA, Masayoshi) [JP/JP]; 〒5203026 滋賀県栗東市下鈎 9 5 9 番地 1 株式会社イシダ 滋賀事業所内 Shiga (JP). 村田 修二 (MURATA,			

[統葉有]

(54) Title: METERING APPARATUS, COMBINATION METERING APPARATUS WITH THE METERING APPARATUS, AND METERING METHOD

(54) 発明の名称: 計量装置およびこれを備えた組合せ計量装置、計量方法



WO 2005/036106 A1

旋回させながら容器Cから被計量物を排出する。

(57) Abstract: A metering apparatus capable of increasing speed in processes ranging from metering to delivery by performing processes for metering, stock, and delivery without stopping the movement of containers, a combination metering apparatus with the metering apparatus, and a metering method. The metering apparatus (10) comprises a supply part (12), a metering part (13), a stock part (14), a delivery part (15), an accepting/delivering part (16), and a turning mechanism (19). The supply part (12) supplies materials to be metered to the containers (C) turning on the metering part (13). The metering part (13) meters while turning the containers (C). The stock part (14) stocks the containers (C) while turning the plurality of containers (C) in a three-dimensionally held state. The delivery part (15) delivers the materials to be metered from the containers (C) while turning the containers (C).

(57) 要約：容器の移動を停止させることなく計量、ストック、排出等の工程を行うことで、計量から排出までの工程を高速化することが可能な計量装置およびこれを備えた組合せ計量装置、計量方法を提供するために、計量装置10は、供給部12、計量部13、ストック部14、排出部15、受渡し部16および旋回機構19を備えている。供給部12は、計量部13上で旋回している容器Cに対して被計量物を供給する。計量部13は、容器Cを旋回させながら計量を行う。ストック部14は、複数の容器Cを立体的に保持しつつ旋回させながら容器Cをストックする。排出部15は、容器Cを



Shuji) [JP/JP]; 〒5203026 滋賀県栗東市下鈎 959 番地 1 株式会社イシダ 滋賀事業所内 Shiga (JP). 若狭由喜夫 (WAKASA, Yukio) [JP/JP]; 〒5203026 滋賀県栗東市下鈎 959 番地 1 株式会社イシダ 滋賀事業所内 Shiga (JP). 徳田 史貴 (TOKUDA, Fumitaka) [JP/JP]; 〒5203026 滋賀県栗東市下鈎 959 番地 1 株式会社イシダ 滋賀事業所内 Shiga (JP).

(74) 代理人: 小野 由己男, 外 (ONO, Yukio et al.); 〒5300054 大阪府大阪市北区南森町 1 丁目 4 番 19 号 サウスホレストビル 新樹グローバル・アイピー特許業務法人 Osaka (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI,

NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ヨーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:
— 國際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。